

Auszubildende: <input type="checkbox"/> Frau <input type="checkbox"/> Herr _____ Vor- und Zuname _____ Straße _____ PLZ, Ort _____ E-Mail, Tel.	Ausbildungsbetrieb: _____ Name/Firmenstempel _____ Straße _____ PLZ, Ort										
Abschlussprüfung: <input type="checkbox"/> Sommer <input type="checkbox"/> Winter 201 ____											
Beruf und Einsatzgebiet:											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%; padding: 5px;"><input type="checkbox"/> Anlagen- mechaniker</th> <th style="width: 20%; padding: 5px;"><input type="checkbox"/> Industrie- mechaniker</th> <th style="width: 20%; padding: 5px;"><input type="checkbox"/> Konstruktions- mechaniker</th> <th style="width: 20%; padding: 5px;"><input type="checkbox"/> Werkzeug- mechaniker</th> <th style="width: 20%; padding: 5px;"><input type="checkbox"/> Zerspanungs- mechaniker</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 5px; vertical-align: top;"> <input type="checkbox"/> Anlagenbau <input type="checkbox"/> Apparate- u. Be- hälterbau <input type="checkbox"/> Instandhaltung <input type="checkbox"/> Rohrsystem- technik <input type="checkbox"/> Schweißtechnik </td> <td style="padding: 5px; vertical-align: top;"> <input type="checkbox"/> Instandhaltung <input type="checkbox"/> Maschinen- und Anlagenbau <input type="checkbox"/> Produktions- technik </td> <td style="padding: 5px; vertical-align: top;"> <input type="checkbox"/> Ausrüstungstechn. <input type="checkbox"/> Feinblechbau <input type="checkbox"/> Schweißtechnik <input type="checkbox"/> Stahl- u. Metallbau </td> <td style="padding: 5px; vertical-align: top;"> <input type="checkbox"/> Formentechnik <input type="checkbox"/> Stanztechnik <input type="checkbox"/> Vorrichtung- technik </td> <td style="padding: 5px; vertical-align: top;"> <input type="checkbox"/> Automaten- drehtechnik <input type="checkbox"/> Drehtechnik <input type="checkbox"/> Frästechnik <input type="checkbox"/> Schleiftechnik </td> </tr> </tbody> </table>		<input type="checkbox"/> Anlagen- mechaniker	<input type="checkbox"/> Industrie- mechaniker	<input type="checkbox"/> Konstruktions- mechaniker	<input type="checkbox"/> Werkzeug- mechaniker	<input type="checkbox"/> Zerspanungs- mechaniker	<input type="checkbox"/> Anlagenbau <input type="checkbox"/> Apparate- u. Be- hälterbau <input type="checkbox"/> Instandhaltung <input type="checkbox"/> Rohrsystem- technik <input type="checkbox"/> Schweißtechnik	<input type="checkbox"/> Instandhaltung <input type="checkbox"/> Maschinen- und Anlagenbau <input type="checkbox"/> Produktions- technik	<input type="checkbox"/> Ausrüstungstechn. <input type="checkbox"/> Feinblechbau <input type="checkbox"/> Schweißtechnik <input type="checkbox"/> Stahl- u. Metallbau	<input type="checkbox"/> Formentechnik <input type="checkbox"/> Stanztechnik <input type="checkbox"/> Vorrichtung- technik	<input type="checkbox"/> Automaten- drehtechnik <input type="checkbox"/> Drehtechnik <input type="checkbox"/> Frästechnik <input type="checkbox"/> Schleiftechnik
<input type="checkbox"/> Anlagen- mechaniker	<input type="checkbox"/> Industrie- mechaniker	<input type="checkbox"/> Konstruktions- mechaniker	<input type="checkbox"/> Werkzeug- mechaniker	<input type="checkbox"/> Zerspanungs- mechaniker							
<input type="checkbox"/> Anlagenbau <input type="checkbox"/> Apparate- u. Be- hälterbau <input type="checkbox"/> Instandhaltung <input type="checkbox"/> Rohrsystem- technik <input type="checkbox"/> Schweißtechnik	<input type="checkbox"/> Instandhaltung <input type="checkbox"/> Maschinen- und Anlagenbau <input type="checkbox"/> Produktions- technik	<input type="checkbox"/> Ausrüstungstechn. <input type="checkbox"/> Feinblechbau <input type="checkbox"/> Schweißtechnik <input type="checkbox"/> Stahl- u. Metallbau	<input type="checkbox"/> Formentechnik <input type="checkbox"/> Stanztechnik <input type="checkbox"/> Vorrichtung- technik	<input type="checkbox"/> Automaten- drehtechnik <input type="checkbox"/> Drehtechnik <input type="checkbox"/> Frästechnik <input type="checkbox"/> Schleiftechnik							
Bezeichnung des betrieblichen Auftrags:											

Beschreibung des betrieblichen Auftrags

Beschreiben Sie kurz und in verständlicher Form Ihren betrieblichen Auftrag. Beschreiben Sie dabei den Ausgangszustand, das Ziel der Arbeit, die Rahmenbedingungen (Arbeitsumfeld), die Aspekte der einzelnen Phasen und die wesentlichen Tätigkeiten, z. B.: Errichtung, Instandhaltung, Änderung. Geben Sie die voraussichtlich zu benötigende Zeit und die praxisbezogenen Unterlagen an, die voraussichtlich bei der Bearbeitung des betrieblichen Auftrags entstehen werden.

Ausgangszustand, Ziel, Rahmenbedingungen:

Information und Auftragsplanung:

ca. ____ Stunden

Auftragsdurchführung:

ca. ____ Stunden

Auftragskontrolle:

ca. ____ Stunden

Durchführungs- und Dokumentationszeitraum*:

Vom _____ bis zum _____

Tage innerhalb des Bearbeitungszeitraumes, an denen voraussichtlich nicht am betrieblichen Auftrag gearbeitet werden kann
(Wochenende, Feiertage, Berufsschule)

*Der Bearbeitungszeitraum soll an maximal 5 aufeinander folgenden Werktagen stattfinden. Dabei dürfen die in der
Verordnung maximal erlaubten 18 h nicht überschritten werden. 2/3 der Maximalzeit von 18 h sind auszuschöpfen.
Der Bearbeitungszeitraum beinhaltet sowohl die Durchführung als auch die Dokumentationserstellung!

Einverständniserklärung zur Durchführung des betrieblichen Auftrags:

Firmenstempel und Unterschrift

Unterschrift des Auszubildenden

Ort, Datum

Auftragsbetreuer im Ausbildungsbetrieb:

Vor- und Zuname

Telefon, E-Mail